



Lieber DOLGE-Kunde,

herzlich willkommen bei der vierten Ausgabe unseres Newsletters in diesem Jahr.

In der aktuellen Ausgabe möchten wir Sie über eines unserer Produkte, den Tonnenfilter, sowie über das immer aktueller werdende Thema "ATEX" informieren. Zudem stellen wir unser ausgewähltes Gas des Monats vor.

In dieser Ausgabe:

- » **Produktvorstellung**
- » Aktuelles Thema
- » **Gas des Monats**

Wie immer stehen wir als Experten für saubere Luft jederzeit telefonisch oder persönlich für Sie zur Verfügung. Nehmen Sie Kontakt mit uns auf. Oder schauen Sie sich in unserem Expertenbereich um.

Ihr

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'S. Dolge'.

Swen Dolge

"Tonnenfilter - Unsere modulare Filtereinheit"

Die Tonnenfilter sind mit Volumenströmen von 50 m³ bis 2500m³ in vier verschiedenen Einheiten 100, 300, 500 und 1000 erhältlich. Die Filter sind in Deutschland von Hand gefertigt, weshalb Anpassungen jederzeit möglich sind. Da der Filter ein sogenanntes Tiefbett-System ist, erhalten wir mit der losen Schüttung eine max. Filterleistung, Filtereffektivität - sowie Kapazität. Daher eignen sie sich besonders für hohe Eingangskontaminationen. Die Tonnenfilter sind doppelwandig, mit einer Differenzdrucküberwachung sowie einem Probeentnahmestutzen ausgestattet und wahlweise mit oder ohne Ventilator erhältlich. Die Filter werden für jeden Kunden individuell angefertigt, wodurch sie einen optimalen Einsatz in unterschiedlichsten Umgebungen ermöglichen. Die Gebläse können je nach Anwendung vor - oder nach dem Filter eingesetzt werden. Sie sind individuell auf den Differenzdruck und den Volumenstrom ausgelegt. Die Tonnenfilter sind in verschiedenen Varianten regelbar, mechanisch, durch Potentialregler oder durch eine Drosselklappe bis hin zu der integrierten frequenzumrichter-gesteuerten Prozessregelung. Bei den Tonnenfiltern ist eine Anpassung in der Höhe, Breite, Ein- und Ausgänge sowie eine Erweiterung je nach Projekt als Sonderbau möglich. Zusätzlich sind Sonderlösungen für bestimmte Umgebungen und Gase erhältlich.

Zum Korrosionsschutz wird der Tonnenfilter so angepasst, dass die Tonnenfiltereinheiten mit entsprechenden Vor- und Feinfilterboxen versehen werden können.

Zur Abluftbehandlung vertrauen wir in der Regel auf unseren Partner Colasit. Die in Deutschland gefertigten Kunststoffgebläse können auf Wunsch in den entsprechenden ATEX Ausführungen angefertigt werden.

Auch der Tonnenfilter ist in verschiedenen ATEX Ausführungen erhältlich. Eine entsprechende Herstellererklärung für die Filtereinheit führten wir 2018 durch ein spezialisiertes externes Ingenieurbüro durch.



ATEX - Eine immer wichtiger werdende Thematik



Gemäß §6 Abs. 9 der Gefahrenverordnung hat der Arbeitgeber im Rahmen seiner unternehmerischen Pflicht sicherzustellen, dass ein Explosionsschutzdokument erstellt und auf dem aktuellen Stand gehalten wird. Aus dem Explosionsschutzdokument muss insbesondere hervorgehen, dass die Explosionsgefährdungen ermittelt und einer Bewertung unterzogen worden sind. Zudem müssen angemessene Vorkehrungen getroffen werden, um die Ziele des Explosionsschutzes zu erreichen, welche Bereiche entsprechend Anhang 3 BetrSichV in Zonen eingeteilt wurden und für welche Bereiche die Mindestvorschriften gemäß Anhang 4 BetrSichV gelten.

"ATEX" ist ein weit verbreitetes Synonym für die ATEX-Richtlinien der Europäischen Union. Der Begriff umfasst aktuell eine Richtlinie auf dem Gebiet des Explosionsschutzes, nämlich die ATEX-Produktlinie 2014/ 34/ EG. Für nicht-elektronische Geräte gelten obligatorisch seit dem 01.11.2019 geänderte Kennzeichnungsvorschriften gemäß der Normen der Reihe DIN EN ISO 80079-36:2016. Neu produzierte Ware oder Ware, die über Kennzeichnungen gemäß der Norm DIN EN 13463-1:2009 verfügen, verlieren ihre Vermutungswirkung und erfüllen nicht mehr die Anforderungen der ATEX-Richtlinie.

Wir entsprechen den Anforderungen der EU-Richtlinien. Zudem tragen wir dafür Sorge, dass EU-Konformitätserklärungen, Betriebsanleitungen sowie Sicherheitsinformationen in der jeweiligen Sprache beigelegt sind. Zusätzlich prüfen wir, ob eine CE-Kennzeichnung vorhanden ist. Damit die Rückverfolgung gewährleistet ist, zeichnen wir Informationen über Lieferanten und Kunden auf.

Gas des Monats - Wasserstoff

Das Gas Wasserstoff ist das häufigste chemische Element im Universum mit dem Symbol H. Es ist Bestandteil des Wassers sowie der meisten organischen Verbindungen. Insbesondere kommt es in sämtlichen lebenden Organismen vor.

Unter den auf der Erde herrschenden Bedingungen liegt Wasserstoff normalerweise in der dimerisierten Form, als ein farb- und geruchsloses Gas vor.

Das Gas ist leicht entzündlich. Einmal entzündet, brennt es mit einer hellblauen, fast unsichtbaren Flamme. Die Dämpfe des Gases sind leichter als Luft.

Da Wasserstoff nicht toxisch ist, erstickt es einfach durch die Verdrängung von Sauerstoff in der Luft.

Bei längerer Einwirkung von Feuer oder starker Hitze können mit Wasserstoff gefüllte Behälter explodieren.

Wasserstoff wird zur Herstellung anderer Chemikalien sowie bei dem Schweißen in Kombination mit Sauerstoff verwendet.





DOLGE - IHR EXPERTE FÜR SAUBERE LUFT

Seit über 25 Jahren steht das DOLGE Team für zuverlässigen Schutz vor Luftbelastungen und aggressiven oder toxischen Gasen. Wir geben Menschen, Umwelt sowie Technik mehr Sicherheit und vor allem saubere Luft. Sie können dabei von unserer strukturierten, kompetenten Arbeitsweise, der Verwendung moderner Technik und der Erfahrung aus tausenden, erfolgreichen Projekten in allen Industrie- und Wirtschaftsbereichen profitieren.

DOLGE SYSTEMTECHNIK

Eisenacher Str. 11
37269 Eschwege

Telefon +49 (0) 5651-2273-0
Fax +49 (0) 5651-2273-29
mail@dolge-systemtechnik.de

LINKS

DOLGE Systemtechnik
Lösungen
Produkte
Expert-Services
Über uns

RECHTLICHES

Impressum
AGB
Datenschutz

Sie sind unter folgender Adresse eingetragen: {EMAIL}
» Newsletter kostenlos [abbestellen](#).